

ATAG

Kaskade



Hohe Leistungsanforderungen energiesparend gelöst.



Innovative Lösungen für komplexen Wärmebedarf.

Das intensive Aufheizen eines Gebäudes benötigt sehr viel mehr Energie als gleichmäßiges, bedarfsgerechtes Dauerheizen. Dies erfordert eine flexible Wärmezentrale. ATAG liefert daher Gas-Brennwertgeräte für den Kaskadenbetrieb, die durch ihren großen

Modulationsbereich und eine individuell angepasste Wärmeerzeugung begeistern.

Denn bei einem Leistungsbedarf von über 60 kW werden mindestens zwei Kessel des Typs Q51S oder Q60S in einer Wärmezentrale zusammengeschaltet.

Es sind maximal 8 Kessel für bis zu 480 kW kombinierbar. Hierdurch erhält man eine Lösung, die sich ab ca. 10 kW bis zur Spitzenlast energiesparend, mit hohem Wirkungsgrad und selbstständig dem Wärmebedarf anpasst.

▣ Hervorragende Modulationsfähigkeit

▣ Erhebliche Energieeinsparung

▣ Geringer Platzbedarf

▣ Niedrige Wartungskosten

▣ Hohe Betriebssicherheit

▣ Kostengünstige Installation

▣ Komplette Systemlösung



Warmwasser

Das Kaskadensystem kann auch in einer separaten Anlage zur Warmwasserbereitung eingesetzt werden.

Die Warmwasserbereitung ist nicht nur über einen indirekten Warmwasserbereiter, sondern auch über einen Solarspeicher möglich. Dadurch lässt sich eine erhebliche Gaseinsparung erzielen.

Komfortgewinn

Die individuelle Ansteuerung der Kessel kann beispielhaft auch zur Regelung des Raumklimas unterschiedlicher Gebäudeflügel oder Gebäudegeschosse genutzt werden. Dadurch kann im Vergleich zu einem Großkessel der Komfort gesteigert und der Energieverbrauch gesenkt werden.

Leistungsfähige Systemkomponenten.

Q Gas-Brennwertgeräte

Das Herz der Gesamtlösung bilden die ATAG Q Brennwertgeräte, die einen Modulationsbereich von bis zu 18-100% aufweisen. Diese Brennwertgeräte gewährleisten einen außerordentlich hohen Wirkungsgrad von 109,3% (EN677), sie sind besonders wartungsarm und nutzen den einzigartigen ATAG OSS-Wärmetauscher aus langlebigem und korrosionsfestem Edelstahl.



Q60S

Hydraulisches Anschlusssystem

Das passende hydraulische System von ATAG ermöglicht die hydraulische Verbindung der Kessel an einer Wand oder auch Rücken an Rücken (bei zusätzlicher Nutzung eines Kessel-Montagegestells). Somit ergibt sich immer eine raumsparende Lösung. Die Anschlussleitungen können nach Bedarf gekürzt werden.



HKS hydraulisches System mit 2 Kesseln

Abgas- und Zuluftsystem

Die Rauchgase der Brennwertgeräte können einzeln oder gemeinsam abgeführt werden. Das ATAG Multipass Überdrucksystem bietet zusätzliche bauliche Möglichkeiten. Die maßgeschneiderten Module für die gemeinsame Rauchgasabführung sind aus Kunststoff gefertigt.



Abgas- und Zuluftsystem aus Kunststoff

Reglersystem

Das ATAG Reglerprogramm der Serie MadQ ist das regelungstechnische Leitzentrum. Es verfügt über die gleiche Bediensystematik wie am Kessel selbst, die Einsatzmöglichkeit als Raumregler oder Unterstation, die Ansteuerung von 5 Direktkreisen oder 10 Mischerkreisen, die Kombinationsmöglichkeit mit Fußboden- oder Wandheizungen und vieles mehr.



MadQ Regler

Ihr ATAG Berater:

ATAG Heizungstechnik GmbH

Dinxperloer Straße 18 D-46399 Bocholt

T: (02871) 238 088 6 F: (02871) 238 414 5

E: info@atagheizungstechnik.de I: www.atagheizungstechnik.de

So heizt man heute.

ATAG