

Keramikflächenbrenner
Abgas-Abkühlungszone
Abgas-Abkühlungszone
Edelstahl-Korpus

ATAG QR-CC & OSS HE Wärmetauscher

Wärmeübertragung

Der OSS HE Wärmetauscher ist ein echter Köhner bei der Wärmeübertragung und -rückgewinnung. Die Prozentwerte geben an, wieviel Wärme in dem jeweiligen Wärmetauscherbereich bei Teillast (oder Volllast) im Durchschnitt übertragen wird. Von den im Brennerbereich herrschenden ca. 1700° C wird das Abgas leistungsabhängig bis zu 31° C abgekühlt.

Niedriger Schadstoffausstoß

Die Nutzung des über Kopf hängenden Keramikflächenbrenners sorgt zusammen mit der mehrstufigen Abgasabkühlung in thermischen Zonen für besonders niedrige Emissionen von NO_x und CO.

QR-CC-Kessel unterschreiten daher normative Grenzwerte nicht nur deutlich, sie zählen zu den umweltfreundlichsten Geräten ihrer Klasse.

Ausgeklügeltes Rohrbündel

Die über 80 glatten Rohre des OSS HE Wärmetauschers sorgen durch die verschiedenen Rohrdurchmesser und das darin zirkulierende Wasser für eine optimale und effiziente Wärmeübertragung und Abgasabkühlung. Die Bildung von Kondensat wird deutlich erhöht. Die konische Form gewährleistet eine gleichbleibende Strömungsgeschwindigkeit der Abgase bei unterschiedlichen Temperaturen.

Hohe Wartungsfreundlichkeit

Die cleveren Schnellspannverschlüsse oben und unten am Wärmetauscher ermöglichen eine schnelle Öffnung des Wärmetauschers. Zusammen mit dem durchdachten Gesamtgeräteaufbau sind damit Wartungsarbeiten zeit- und kostensparend möglich.

Gleichbleibender Wirkungsgrad

Der besonders condensatresistente Werkstoff Edelstahl sorgt für eine konstant hohe Effizienz während der gesamten Lebensdauer. Wärmetauscher aus Aluminium sind gegenüber dem sauren Kondensat deutlich empfindlicher, sie können durch Verschleiß und Materialabtrag in ihrer Effizienz abnehmen und auch häufiger verstopfen.

ATAG QR-CC & Produktdaten

Die ATAG QR-CC-Serie ist in zwei Leistungsvarianten verfügbar. Optionale ATAG-Komplettpakete mit Original-Zubehör für Montage, Abgasführung und Regelung sichern einen schnellen Einbau und zuverlässigen Betrieb.

QR-CC-Serie Leistungsangaben beziehen sich auf Erdgas **			
ErP Spezifikationen entsprechend der Europäischen Richtlinie 2010/30/EU			
Kesseltyp		Q25CCR	Q30CCR
Angegebenes Lastprofil		XL	XL
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienzklasse*		A	A
Warmwasserbereitungs-Energieeffizienzklasse		A	A
P _n Wärmenennleistung HZ (80/60° C)	kW	22	27
Q _{he} Jährlicher Energieverbrauch	GJ	72	86
AEC Jahresstromverbrauch	kWh	38	38
AFC Jährlicher Brennstoffverbrauch	GJ	23	23
η _s Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	%	94	94
η _{WH} Warmwasserbereitungs-Energieeffizienz	%	83	83
Warmwasserdauerleistung 45° (ΔT=35°)	l/min	9,5	14,4
Höhe	mm		1640
Breite	mm		600
Tiefe	mm		640

* Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienzklasse mit Thermostat ATAG One A

** Leistungsangaben für Flüssiggas auf Anfrage.

ATAG QR-CC & Service

Die ATAG QR-CC-Serie erhalten Sie bei Ihrem ATAG Premium Partner. Neben dem handwerklichen Fachwissen haben die ATAG Premium Partner attraktiven Mehrwert zu bieten. Hierzu und zu der richtigen Auswahl Ihres Gas-Brennwertgerätes der QR-CC-Serie berät Sie Ihr ATAG Premium Partner gerne.

ATAG Heizungstechnik GmbH
Dinxperloer Straße 18 D-46399 Bocholt
T: 02871 2380886 • F: 02871 2384145
E: info@atagheizungstechnik.de
I: www.atagheizungstechnik.de

Ihr ATAG Premium Partner:

ATAG QR-CC & ATAG One

Der ATAG One Thermostat ist die ideale Ergänzung für die QR-CC-Serie. Er ist WLAN-fähig und App-basierend und ermöglicht somit von jedem Ort der Welt* die Kontrolle oder Einstellung ausgewählter Heizungs- und Warmwasserfunktionen. Sein ausdrucksstarkes Design ist in weißer oder schwarzer Ausführung lieferbar.



* Für den vollen Funktionsumfang sind ein WLAN-/Internet-Zugang und ein zusätzliches Endgerät, beispielhaft ein Smartphone oder Tablet, notwendig.

ATAG



QR-CC-Serie



WARMWASSERKOMFORT & DESIGN

8B109305/05.21 Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

ATAG QR-CC-Serie

Der ATAG QR-CC ist der leistungsstarke Tower für Heizung und Warmwasser.

ATAG QR-CC & Warmwasserleistung

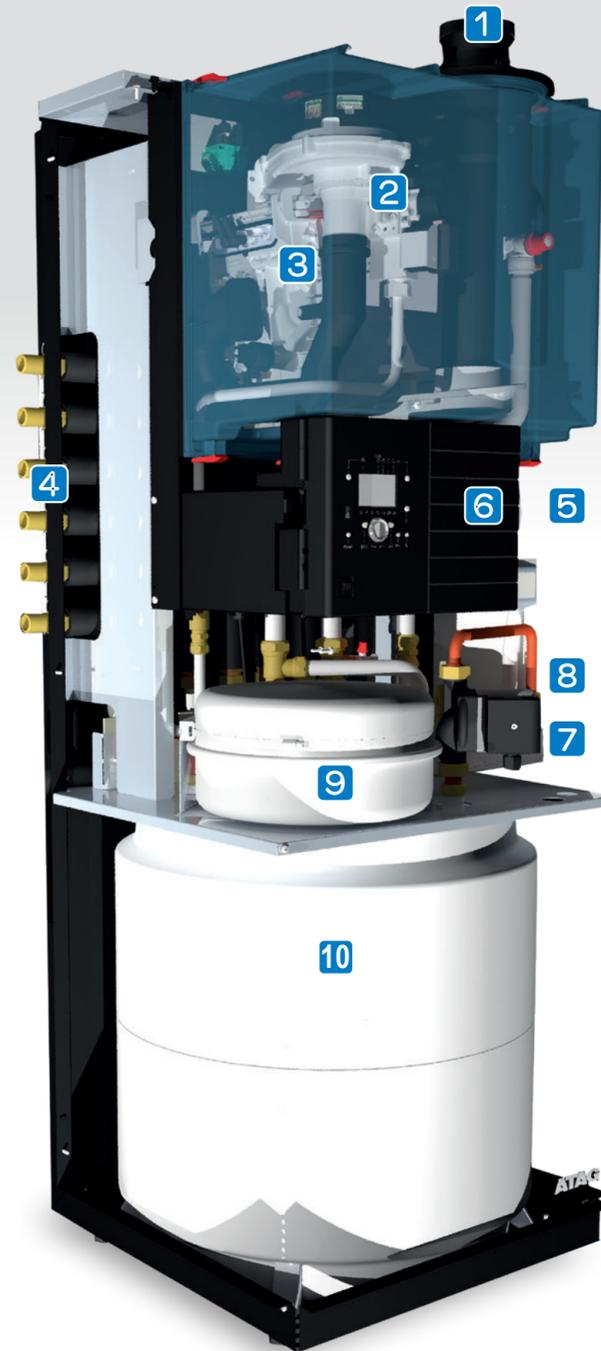
Der QR-CC überzeugt durch eine außergewöhnlich leistungsstarke Warmwasserbereitung dank integriertem 100 Liter Edelstahlspeicher mit Schichtladetechnologie. Diese sorgt dafür, dass das Trinkwasser im Speicher von oben nach unten erwärmt wird und somit im oberen Speicherbereich stets genügend heißes Wasser mit höchster Temperatur abgerufen werden kann. Der QR-CC ist daher eine ideale Lösung für Wellnessbäder, gerne mit Regenwalddusche.

ATAG QR-CC & Effizienz

Der QR-CC ist nicht nur bei der Warmwasserbereitung ein Meister seiner Klasse. Seine von der QR-Serie übernommene Regelungstechnologie garantiert auch im Heizungsbetrieb Premiumleistung. Denn eine zentrale Rolle für die Effizienz eines Gas-Brennwertkessels spielt die individuelle Abstimmung des Kesselbetriebes auf das Nutzerverhalten, die baulichen Gegebenheiten und die Temperaturdifferenz zwischen Vor- und Rücklauf des Heizungssystems. Eine Vielzahl integrierter Parametervarianten ermöglicht diese exakte Einstellmöglichkeit für eine hiernach automatische und effiziente Leistungscharakteristik des Kessels. Eine möglichst große Kondensatmenge sorgt für hohen Brennwertnutzen sowie einen ressourcenschonenden und kostensparenden Betrieb.

ATAG QR-CC & Platzbedarf

Ein QR-CC kann sich sehen lassen. Sein schickes Design und die kompakten Außenmaße ermöglichen auch die Aufstellung in Wohnräumen. Als All-in-one-Lösung vereint der QR-CC in einem Gehäuse alle wesentlichen Komponenten für eine Heizung und eine kraftvolle Warmwasserbereitung.



QR-CC-Wärmetower

- 1 Anschluss für Luftansaugung und Abgasabführung.
- 2 Das Gasventil und die Gebläseeinheit mischen das Gas und die Luft nach dem Venturiprinzip für eine optimale Verbrennung vor. Die gesamte Einheit ist bereits heute für zukünftige netzübliche Mischgase (z.B. mit Biogas oder Wasserstoff) vorbereitet.
- 3 Der OSS HE Wärmetauscher trägt dank seiner speziellen Konstruktion wesentlich zur dauerhaft hohen Effizienz, Langlebigkeit und Umweltfreundlichkeit bei.
- 4 Die Anschlussrohre sind für den Anschluss rechts/links oder oben erhältlich (aufpreispflichtiges Sonderzubehör).
- 5 Die modulierende Heizkreis-Hocheffizienzpumpe passt die Wasserumlaufmenge im Heizkreis dem tatsächlichen Wärmebedarf an und unterstützt dadurch einen hohen Brennwertnutzen.
- 6 Der LMS-Controller steuert über eine Vielzahl von Parametern den optimalen und modulierenden Betrieb. Weil der Kessel energiesparend nur in Teillast (statt Volllast) startet, erfolgt eine Leistungserhöhung nur bei zusätzlichem Wärmebedarf.
- 7 Die Speicherladepumpe sorgt (mit Hilfe des Plattenwärmetauschers) dafür, dass der Speicher von oben mit warmem Wasser „geladen“ wird.
- 8 Der Plattenwärmetauscher aus Edelstahl erwärmt das Trinkwasser aus dem Zirkulationskreis der Speicherladepumpe besonders energiesparend und schnell.
- 9 Das Ausdehnungsgefäß mit 12 Litern Volumen gleicht die Wärmeausdehnung des Heizkreiswassers aus und sorgt damit für einen konstanten Systemdruck.**
- 10 Der 100 Liter Schichtladespeicher aus hygienischem Edelstahl kann durch seine glatte Oberfläche die Biofilmbildung im Vergleich zu einem emaillierten Stahlspeicher reduzieren. Er arbeitet im Vergleich zu einem herkömmlichen Warmwasserspeicher mit Rohrwendel systembedingt effizienter und energiesparender.

Langlebigkeit

Edelstahlwärmetauscher und häufiger Messing-einsatz stehen für Dauerhaltbarkeit.

Energieeinsparung.

Die modulierende Leistungsanpassung spart Energie und Kosten.

Warmwasserleistung

Bis zu 22,1 l/min Warmwasser mit 45° C die ersten 10 Minuten und 14,4 l/min Warmwasser-dauerleistung mit 45° C.**

Effizienz

QR-CC-Kessel erreichen die höchstmögliche Raumheizungs-Energieeffizienz* für Gas-Brennwertkessel.

Abgastemperatur

Sehr niedrige Abgastemperaturen von bis zu 31° C (V/R 36/30° C) erhöhen den Brennwerteffekt.

* Gemäß ErP-Richtlinie 2010/30/EU 94 % , mit witterungsgeführtem ATAG-Reglersystem sogar 98 %.
** QR30CC bei einer Zulauftemperatur des Trinkwassers von 10° C und einer Auslaufftemperatur am Speicher von 60° C für die ersten 10 Min.
*** Stets ist eine anlagenspezifische Auslegungsberechnung nach DIN EN 12828 vorzunehmen.

Produktgewährleistung

Weil wir uns in der hohen Qualität und Zuverlässigkeit der QR-CC-Serie sehr sicher sind, gewähren wir für die QR-CC-Kessel gemäß den ATAG Gewährleistungsbestimmungen und bei Einbau durch einen ATAG Premium Partner besonders lange Gewährleistungszeiten: 10 Jahre Materialersatz auf den OSS HE Wärmetauscher, für die restlichen Bauteile 5 Jahre (außer Verschleißteilen). Über die Details informiert Sie gerne Ihr ATAG Premium Partner.



LCD-Display

Das Klartext-Display informiert mit Symbolen und Texten übersichtlich zu den wichtigsten Daten des Gerätestatus. Mit dem praktischen Bedienfeld lassen sich über Direktwahltasten und in Programmmodi Einstellungen vornehmen oder Gerätedaten auslesen.